

Боковые упорные штифты

Корпус из стали, упорный штифт из стали / пластика, с резьбой

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **SA**: упорный штифт из стали, без уплотнения
- Тип **KA**: упорный штифт из пластика, без уплотнения
- Тип **SB**: упорный штифт из стали, с уплотнением
- Тип **KB**: упорный штифт из пластика, с уплотнением

Корпус

Сталь
Оцинкованный, синий пассивированный

Упорный штифт

- Сталь для SA / SB
 - закалённая
 - Оцинкованный, синий пассивированный
- Пластик, полиацеталь (POM) для KA / KB

Пружина

- Светильник боковой силы тяги
Нержавеющая сталь AISI 301
- Средняя сила боковой тяги
Пружинная сталь с чернением
- Сильная боковая тяга
Пружинная сталь с цинковым покрытием, синяя пассивация

Уплотнение

Хлоропреновый каучук (CR)

ИНФОРМАЦИЯ

Боковые упорные штифты GN 713 являются универсальными и практичными элементами для удержания, расположения и зажима заготовок.

Они исключают дорогостоящие альтернативы, являются компактными и простыми в установке. Высота выступающей части упорного штифта может регулироваться с помощью резьбового корпуса.

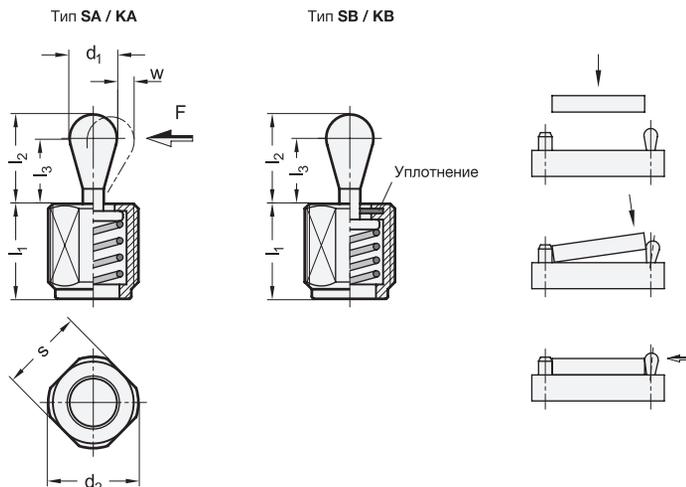
В наличии имеется подходящий инструмент для простого монтажа GN 713.1 (см. стр.) (см. таблицу).

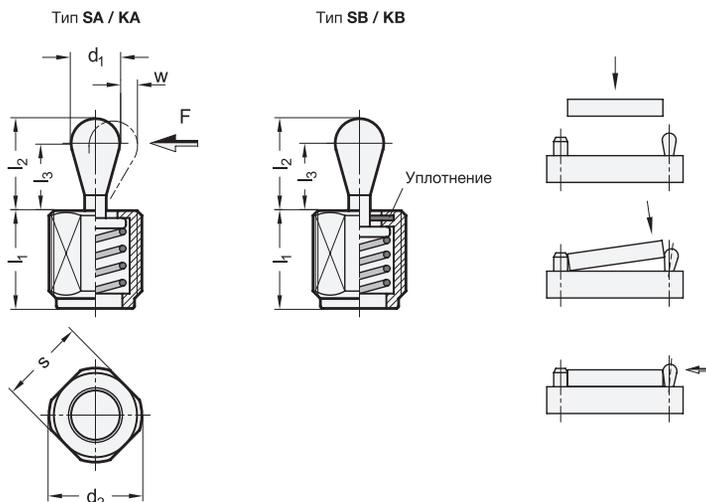
АКСЕССУАРЫ

- GN 713.1 Монтажные инструменты (см. № кода в таблице) (см. стр.)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Технические и монтажные инструкции (см. стр.)
- Характеристики пластика (см. стр. A2)





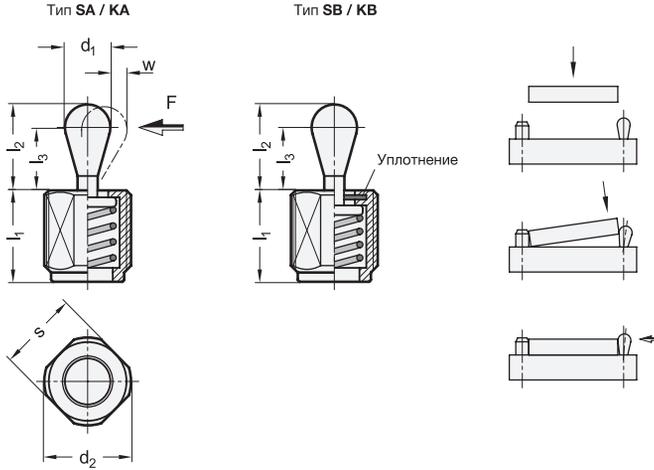
GN 713-SA

| Описание | d ₁ | Боковая тяга F в Н ≈ | l ₁ -2 | d ₂ | l ₂ | l ₃ | s | w | Кодовый номер для монтажного приспособления | ⚖ |
|-----------------------|----------------|-------------------------|-------------------|----------------|----------------|----------------|----|-----|--|----|
| | | | | | | | | | | |
| GN 713-5-20-11,5-SA | 5 | 20 | 11,5 | M12 | 6,4 | 3,9 | 10 | 1,6 | GN 713.1-5.6 | 4 |
| GN 713-5-50-11,5-SA | 5 | 50 | 11,5 | M12 | 6,4 | 3,9 | 10 | 1,6 | GN 713.1-5.6 | 4 |
| GN 713-5-100-11,5-SA | 5 | 100 | 11,5 | M12 | 6,4 | 3,9 | 10 | 1,6 | GN 713.1-5.6 | 4 |
| GN 713-5-20-19-SA | 5 | 20 | 19 | M12 | 6,4 | 3,9 | 10 | 1,6 | GN 713.1-5.6 | 6 |
| GN 713-5-50-19-SA | 5 | 50 | 19 | M12 | 6,4 | 3,9 | 10 | 1,6 | GN 713.1-5.6 | 6 |
| GN 713-5-100-19-SA | 5 | 100 | 19 | M12 | 6,4 | 3,9 | 10 | 1,6 | GN 713.1-5.6 | 7 |
| GN 713-5-20-26,5-SA | 5 | 20 | 26,5 | M12 | 6,4 | 3,9 | 10 | 1,6 | GN 713.1-5.6 | 8 |
| GN 713-5-50-26,5-SA | 5 | 50 | 26,5 | M12 | 6,4 | 3,9 | 10 | 1,6 | GN 713.1-5.6 | 8 |
| GN 713-5-100-26,5-SA | 5 | 100 | 26,5 | M12 | 6,4 | 3,9 | 10 | 1,6 | GN 713.1-5.6 | 9 |
| GN 713-6-40-11,5-SA | 6 | 40 | 11,5 | M12 | 10,4 | 7,4 | 10 | 2 | GN 713.1-5.6 | 5 |
| GN 713-6-75-11,5-SA | 6 | 75 | 11,5 | M12 | 10,4 | 7,4 | 10 | 2 | GN 713.1-5.6 | 5 |
| GN 713-6-100-11,5-SA | 6 | 100 | 11,5 | M12 | 10,4 | 7,4 | 10 | 2 | GN 713.1-5.6 | 5 |
| GN 713-6-40-19-SA | 6 | 40 | 19 | M12 | 10,4 | 7,4 | 10 | 2 | GN 713.1-5.6 | 7 |
| GN 713-6-75-19-SA | 6 | 75 | 19 | M12 | 10,4 | 7,4 | 10 | 2 | GN 713.1-5.6 | 7 |
| GN 713-6-100-19-SA | 6 | 100 | 19 | M12 | 10,4 | 7,4 | 10 | 2 | GN 713.1-5.6 | 8 |
| GN 713-6-40-26,5-SA | 6 | 40 | 26,5 | M12 | 10,4 | 7,4 | 10 | 2 | GN 713.1-5.6 | 9 |
| GN 713-6-75-26,5-SA | 6 | 75 | 26,5 | M12 | 10,4 | 7,4 | 10 | 2 | GN 713.1-5.6 | 10 |
| GN 713-6-100-26,5-SA | 6 | 100 | 26,5 | M12 | 10,4 | 7,4 | 10 | 2 | GN 713.1-5.6 | 10 |
| GN 713-10-100-18-SA | 10 | 100 | 18 | M18 x 1,5 | 16,9 | 11,9 | 16 | 3,2 | GN 713.1-10 | 19 |
| GN 713-10-150-18-SA | 10 | 150 | 18 | M18 x 1,5 | 16,9 | 11,9 | 16 | 3,2 | GN 713.1-10 | 20 |
| GN 713-10-205-18-SA | 10 | 205 | 18 | M18 x 1,5 | 16,9 | 11,9 | 16 | 3,2 | GN 713.1-10 | 20 |
| GN 713-10-100-31,5-SA | 10 | 100 | 31,5 | M18 x 1,5 | 16,9 | 11,9 | 16 | 3,2 | GN 713.1-10 | 28 |
| GN 713-10-150-31,5-SA | 10 | 150 | 31,5 | M18 x 1,5 | 16,9 | 11,9 | 16 | 3,2 | GN 713.1-10 | 29 |
| GN 713-10-205-31,5-SA | 10 | 205 | 31,5 | M18 x 1,5 | 16,9 | 11,9 | 16 | 3,2 | GN 713.1-10 | 30 |
| GN 713-10-100-45-SA | 10 | 100 | 45 | M18 x 1,5 | 16,9 | 11,9 | 16 | 3,2 | GN 713.1-10 | 36 |
| GN 713-10-150-45-SA | 10 | 150 | 45 | M18 x 1,5 | 16,9 | 11,9 | 16 | 3,2 | GN 713.1-10 | 38 |
| GN 713-10-205-45-SA | 10 | 205 | 45 | M18 x 1,5 | 16,9 | 11,9 | 16 | 3,2 | GN 713.1-10 | 40 |

GN 713-KA

| Описание | d ₁ | Боковая тяга F в Н ≈ | l ₁ -2 | d ₂ | l ₂ | l ₃ | s | w | Кодовый номер для монтажного приспособления | ⚖ |
|-----------------------|----------------|-------------------------|-------------------|----------------|----------------|----------------|----|-----|--|----|
| | | | | | | | | | | |
| GN 713-5-20-11,5-KA | 5 | 20 | 11,5 | M12 | 6,4 | 3,9 | 10 | 1,6 | GN 713.1-5.6 | 3 |
| GN 713-5-20-19-KA | 5 | 20 | 19 | M12 | 6,4 | 3,9 | 10 | 1,6 | GN 713.1-5.6 | 5 |
| GN 713-5-20-26,5-KA | 5 | 20 | 26,5 | M12 | 6,4 | 3,9 | 10 | 1,6 | GN 713.1-5.6 | 7 |
| GN 713-6-40-11,5-KA | 6 | 40 | 11,5 | M12 | 10,4 | 7,4 | 10 | 2 | GN 713.1-5.6 | 3 |
| GN 713-6-40-19-KA | 6 | 40 | 19 | M12 | 10,4 | 7,4 | 10 | 2 | GN 713.1-5.6 | 5 |
| GN 713-6-40-26,5-KA | 6 | 40 | 26,5 | M12 | 10,4 | 7,4 | 10 | 2 | GN 713.1-5.6 | 7 |
| GN 713-10-100-18-KA | 10 | 100 | 18 | M18 x 1,5 | 16,9 | 11,9 | 16 | 3,2 | GN 713.1-10 | 12 |
| GN 713-10-100-31,5-KA | 10 | 100 | 31,5 | M18 x 1,5 | 16,9 | 11,9 | 16 | 3,2 | GN 713.1-10 | 20 |
| GN 713-10-100-45-KA | 10 | 100 | 45 | M18 x 1,5 | 16,9 | 11,9 | 16 | 3,2 | GN 713.1-10 | 30 |





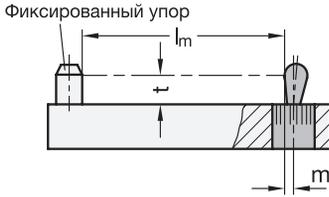
GN 713-SB

| Описание | d ₁ | Боковая тяга F в Н ≈ | l ₁ -2 | d ₂ | l ₂ | l ₃ | s | w | Кодовый номер для монтажного приспособления | |
|-----------------------|----------------|-------------------------|-------------------|----------------|----------------|----------------|----|-----|--|----|
| | | | | | | | | | | |
| GN 713-5-20-11,5-SB | 5 | 20 | 11,5 | M 12 | 6 | 3,5 | 10 | 0,8 | GN 713.1-5.6 | 4 |
| GN 713-5-50-11,5-SB | 5 | 50 | 11,5 | M 12 | 6 | 3,5 | 10 | 0,8 | GN 713.1-5.6 | 4 |
| GN 713-5-100-11,5-SB | 5 | 100 | 11,5 | M 12 | 6 | 3,5 | 10 | 0,8 | GN 713.1-5.6 | 4 |
| GN 713-5-20-19-SB | 5 | 20 | 19 | M 12 | 6 | 3,5 | 10 | 0,8 | GN 713.1-5.6 | 6 |
| GN 713-5-50-19-SB | 5 | 50 | 19 | M 12 | 6 | 3,5 | 10 | 0,8 | GN 713.1-5.6 | 6 |
| GN 713-5-100-19-SB | 5 | 100 | 19 | M 12 | 6 | 3,5 | 10 | 0,8 | GN 713.1-5.6 | 7 |
| GN 713-5-20-26,5-SB | 5 | 20 | 26,5 | M 12 | 6 | 3,5 | 10 | 0,8 | GN 713.1-5.6 | 8 |
| GN 713-5-50-26,5-SB | 5 | 50 | 26,5 | M 12 | 6 | 3,5 | 10 | 0,8 | GN 713.1-5.6 | 8 |
| GN 713-5-100-26,5-SB | 5 | 100 | 26,5 | M 12 | 6 | 3,5 | 10 | 0,8 | GN 713.1-5.6 | 9 |
| GN 713-6-40-11,5-SB | 6 | 40 | 11,5 | M 12 | 10 | 7 | 10 | 1 | GN 713.1-5.6 | 5 |
| GN 713-6-75-11,5-SB | 6 | 75 | 11,5 | M 12 | 10 | 7 | 10 | 1 | GN 713.1-5.6 | 5 |
| GN 713-6-100-11,5-SB | 6 | 100 | 11,5 | M 12 | 10 | 7 | 10 | 1 | GN 713.1-5.6 | 5 |
| GN 713-6-40-19-SB | 6 | 40 | 19 | M 12 | 10 | 7 | 10 | 1 | GN 713.1-5.6 | 6 |
| GN 713-6-75-19-SB | 6 | 75 | 19 | M 12 | 10 | 7 | 10 | 1 | GN 713.1-5.6 | 7 |
| GN 713-6-100-19-SB | 6 | 100 | 19 | M 12 | 10 | 7 | 10 | 1 | GN 713.1-5.6 | 8 |
| GN 713-6-40-26,5-SB | 6 | 40 | 26,5 | M 12 | 10 | 7 | 10 | 1 | GN 713.1-5.6 | 8 |
| GN 713-6-75-26,5-SB | 6 | 75 | 26,5 | M 12 | 10 | 7 | 10 | 1 | GN 713.1-5.6 | 9 |
| GN 713-6-100-26,5-SB | 6 | 100 | 26,5 | M 12 | 10 | 7 | 10 | 1 | GN 713.1-5.6 | 10 |
| GN 713-10-100-18-SB | 10 | 100 | 18 | M 18 x 1,5 | 16 | 11 | 16 | 1,6 | GN 713.1-10 | 20 |
| GN 713-10-150-18-SB | 10 | 150 | 18 | M 18 x 1,5 | 16 | 11 | 16 | 1,6 | GN 713.1-10 | 20 |
| GN 713-10-205-18-SB | 10 | 205 | 18 | M 18 x 1,5 | 16 | 11 | 16 | 1,6 | GN 713.1-10 | 20 |
| GN 713-10-100-31,5-SB | 10 | 100 | 31,5 | M 18 x 1,5 | 16 | 11 | 16 | 1,6 | GN 713.1-10 | 28 |
| GN 713-10-150-31,5-SB | 10 | 150 | 31,5 | M 18 x 1,5 | 16 | 11 | 16 | 1,6 | GN 713.1-10 | 29 |
| GN 713-10-205-31,5-SB | 10 | 205 | 31,5 | M 18 x 1,5 | 16 | 11 | 16 | 1,6 | GN 713.1-10 | 29 |
| GN 713-10-100-45-SB | 10 | 100 | 45 | M 18 x 1,5 | 16 | 11 | 16 | 1,6 | GN 713.1-10 | 36 |
| GN 713-10-150-45-SB | 10 | 150 | 45 | M 18 x 1,5 | 16 | 11 | 16 | 1,6 | GN 713.1-10 | 40 |
| GN 713-10-205-45-SB | 10 | 205 | 45 | M 18 x 1,5 | 16 | 11 | 16 | 1,6 | GN 713.1-10 | 38 |

GN 713-KB

| Описание | d ₁ | Боковая тяга F в Н ≈ | l ₁ -2 | d ₂ | l ₂ | l ₃ | s | w | Кодовый номер для монтажного приспособления | |
|-----------------------|----------------|-------------------------|-------------------|----------------|----------------|----------------|----|-----|--|----|
| | | | | | | | | | | |
| GN 713-5-20-11,5-KB | 5 | 20 | 11,5 | M 12 | 6 | 3,5 | 10 | 0,8 | GN 713.1-5.6 | 3 |
| GN 713-5-20-19-KB | 5 | 20 | 19 | M 12 | 6 | 3,5 | 10 | 0,8 | GN 713.1-5.6 | 4 |
| GN 713-5-20-26,5-KB | 5 | 20 | 26,5 | M 12 | 6 | 3,5 | 10 | 0,8 | GN 713.1-5.6 | 6 |
| GN 713-6-40-11,5-KB | 6 | 40 | 11,5 | M 12 | 10 | 7 | 10 | 1 | GN 713.1-5.6 | 3 |
| GN 713-6-40-19-KB | 6 | 40 | 19 | M 12 | 10 | 7 | 10 | 1 | GN 713.1-5.6 | 4 |
| GN 713-6-40-26,5-KB | 6 | 40 | 26,5 | M 12 | 10 | 7 | 10 | 1 | GN 713.1-5.6 | 6 |
| GN 713-10-100-18-KB | 10 | 100 | 18 | M 18 x 1,5 | 16 | 11 | 16 | 1,6 | GN 713.1-10 | 12 |
| GN 713-10-100-31,5-KB | 10 | 100 | 31,5 | M 18 x 1,5 | 16 | 11 | 16 | 1,6 | GN 713.1-10 | 21 |
| GN 713-10-100-45-KB | 10 | 100 | 45 | M 18 x 1,5 | 16 | 11 | 16 | 1,6 | GN 713.1-10 | 30 |

Технические и монтажные инструкции GN 713 | GN 714 | GN 715

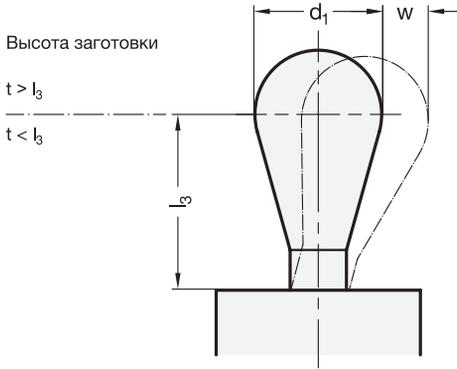


Положение монтажного отверстия обусловлено длиной заготовки l_m плюс смещение отверстия m . Расчёт представлен ниже:

w = максимальный диапазон перемещения упорного штифта

t = высота заготовки

m = смещение отверстия



Случай 1.

Высота заготовки t больше высоты конуса:

$$m = \frac{d_1}{2} - \frac{w}{2}$$

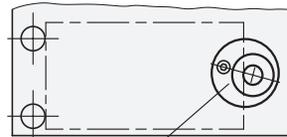
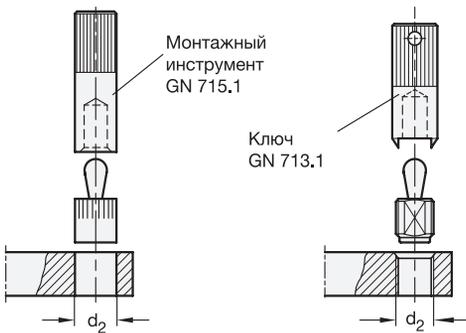
Случай 2.

Высота заготовки t больше высоты конуса:

$$m = \frac{d_1}{2} - (l_3 - t) \times 0,123$$

Если положение монтажного отверстия определено в соответствии с указаниями, полное перемещение бокового упорного штифта будет соответствовать допуску заготовки.

В случае 1 боковая прижимная сила объединяется с направленным вниз вытягиванием, что прижимает заготовку к контактной поверхности.



Эксцентриковая втулка GN 715.2

Для монтажа рекомендуется использование монтажного инструмента GN 715.1 или GN 713.1.

Эксцентриковые втулки GN 715.2 являются вспомогательным монтажным приспособлением для боковых упорных штифтов GN 714 / GN 715. Они обеспечивают регулировку боковых упорных штифтов для получения наилучшего положения зажима, например, для

